

Neoficiální překlad

CERTIFIKÁT

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG

potvrzuje, že společnost

KRÁLOVOPOLSKÁ SLÉVÁRNA, s.r.o.
Křižíkova 3004/68h
CZ 612 00 Brno

byla přezkoušena a uznána jako výrobce materiálu podle

AD 2000-Merkblatt W0

Výrobní místo: **Křižíkova 3004/68h**
612 00 Brno

Certifikát č.: 07/203/9190/WP/ 1285/18

Zpráva č.: 4318116/01

Rozsah platnosti a podrobnosti přezkoušení jsou uvedeny v příloze "Rozsah platnosti"

Společnost má k dispozici:
zařízení, které umožňuje řádnou, stavu techniky odpovídající výrobu a zkoušení,
systém jakosti, který zajišťuje výrobu a zkoušení podle požadavků Technických pravidel pro výrobky a materiály
uvedené v "Rozsahu platnosti"
odborný personál pro dozor nad výrobou a zkoušení

Platnost certifikátu do

duben 2021

Praha 20.04.2018



Srnc

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG • Technikzentrum • Zertifizierungsstelle für Druckgeräte
Große Bahnstraße 31 • 22525 Hamburg
Telefon (040) 8557-0 • Fax (040) 8557-2710 • E-mail: technikzentrum@tuev-nord.de

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG



Notifizierte Stelle für Druckgeräte der TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG (Reg.-Nr. 0045)

Notified Body for Pressure Equipment Directive (PED), Reg. No. 0045

Geltungsbereich der Überprüfung von Werkstoffherstellern gemäss Druckgeräte-Richtlinie 2014/68/EU, Anhang I, Nr. 4.3 und AD 2000-Merkblatt W 0

Scope of approval for material manufacturer acc. to Pressure Equipment Directive 2014/68/EU, annex I pt. 4.3 and AD 2000-Guideline W 0



Anlage zum Zertifikat / Annex to Certificate

Datum / Date : 20.04.2018 / Vávra

Firma/firm: KRÁLOVOPOLSKÁ SLÉVÁRNA, s.r.o.

DGRL-Nr.: 07/202/9190/WZ/1285/18

Aktenz. / File: 4318116/01

Ort / place: CZ-61200 Brno, Křižíkova 3004/68h

AD 2000-W0-Nr.: 07/203/9190/WP/1285/18

SAP: _

Ifd.Nr No.	Werkstoffbezeichnung Material Designation	Spezifikation Specification	Lieferzust. Delivery Condition	Erzeugnisform Type of Product	Abmessung / Dimension		Prüfgrundlagen Anforderungen Requirements	Bemerkungen / Remarks
					Dicke [mm] Thickness	Ø[mm] [kg/t]		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1.1	GP240GH (1.0619)	DIN EN 10213	+N	Gehäuse von Armaturen Castings for Valve Bodies	5 - 70	DN 25- 500	Richtlinie 2014/68/EU Directive 2014/68/EU AD2000-W5, A4	Zertifiziert gemäß Druckgeräte-Richtlinie Anhang I , Nr. 4.3 durch die Notifizierte Stelle der TÜV NORD Systems (Reg.-Nr. 0045) Certified acc. to PED annex I, pt. 4.3 by the notified body of TÜV NORD Systems (Reg. no. 0045).
1.2.	G17CrMoV5-10 (1.7706)	DIN EN 10213	+QT		5 - 70	DN 25- 500		
2.1.	GP240GH (1.0619)	DIN EN 10213	+N	Stahlguß Steel Castings	< 100	max. 4000 kg		
2.2.	G17CrMoV5-10 (1.7706)	DIN EN 10213	+QT		< 150	max. 4000 kg		

Doc.: STW-ZE-AD2000 W0_PED_Geltungsbereich-FB-320_
DE-ENG rev. 02/11.17

Erläuterungen / Explanation:

EN 10027-1:2017, Tab. 18

+AT = Lösungsgeglüht / solution annealed; +N = Normalgeglüht, normalisierend umgeformt / normalized forming;

+NT = Normalgeglüht und angelassen / normalized and tempered; +QT = vergütet / quenched and tempered; +M = Thermomechanisch umgeformt / thermo mechanical forming

+AR = wie gewalzt / as rolled; +SR = Spannungsarmgeglüht / stress relieved; +A = weichgeglüht / soft annealed; +CR = kaltgewalzt / cold rolled

Hinweis zu Werkstoff gem. Richtlinie 2014/68/EU / Hints for materials use acc. to Directive 2014/68/EU :

Für die spezifischen Einsatzbedingungen ist die Zustimmung des Druckgeräteherstellers bzw. der zuständigen benannten Stelle erforderlich.

The specific material operation conditions have to be approved by pressure equipment manufacturer and by the notified body in charge