

# ZERTIFIKAT

**TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG**

bescheinigt, dass das Unternehmen

**KRÁLOVOPOLSKÁ SLÉVÁRNA, s.r.o.**

**Křižíkova 3004/68h**

**CZ 612 00 Brno**

als Werkstoffhersteller gemäß

**AD 2000-Merkblatt W0**

überprüft und anerkannt wurde.

**Zertifikat-Nr.: 07/203/9190/WP/1285/21**

Aktenzeichen: 4321097/01

Fertigungsstätte: **Křižíkova 3004/68h**  
**CZ 612 00 Brno**

Der Geltungsbereich der Überprüfung ist der Anlage Geltungsbereich zu entnehmen.

Die Firma verfügt über folgende Voraussetzungen:

Einrichtungen für ein sachgemäßes Herstellen und Prüfen, geeignete Verfahren zur Herstellung der Erzeugnisse, fachkundiges Personal für das Herstellen und Prüfen der Erzeugnisse sowie ein Qualitätsmanagementsystem mit entsprechenden Aufzeichnungen, das eine sachgemäße Herstellung der Erzeugnisse sowie die Einhaltung der in der Werkstoffspezifikation genannten Anforderungen sicherstellt.

Dieses Zertifikat ist gültig bis

**04/2024**

Prag, 21.04.2021



**Sr nec**

Anlage: Geltungsbereich

TÜV NORD Czech, s.r.o.  
Českomoravská 2420/15  
CZ 190 00 Praha 9

Tel: +420 296 587 211  
Fax: +420 296 587 240  
E-Mail: [tuev-nord@tuev-nord.cz](mailto:tuev-nord@tuev-nord.cz)

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG,  
Große Bahnstraße 31, D-22525 Hamburg

## Geltungsbereich der Überprüfung gemäß / Scope of Approval according to

Richtlinie 2014/68/EU, Anhang I, Nummer 4.3 / Directive 2014/68/EU, Annex I, Point 4.3.

Zertifikat-Nr. / Certificate No.: 07-202-9190 WZ-1285/21

AD 2000-Merkblatt W 0 / AD 2000-Merkblatt W 0

Zertifikat-Nr. / Certificate No.: 07-203-9190 WP-1285/21

Firma / Company: KRÁLOVOPOLSKÁ SLÉVÁRNA, s.r.o.

Datum / Date: 21.04.2021

Ort / Location: CZ 612 00 Bmo

AZ / File No.: 4321097/01

SAP-No.:



Nr. No.	Werkstoffbezeichnung Material designation	Spezifikation Specification	Lieferzustand* Delivery cond.*	Erzeugnisform Product type	Abmessungen Dimensions		Prüfungsdetails Test specifications	Bemerkungen Remarks
					Dicke Thickness [mm]	Ø / Gewicht Ø / Weight [kg]		
1.1	GP 240GH (1.0619)	EN 10 213	+N	Gehäuse von Armaturen Castings for valve bodies	5 - 70	DN 25-500	Richtlinie 2014/68/EU Directive 2014/68/EU AD 2000 -W5, A4	Zertifiziert gemäß Druckgeräterichtlinie Anhang I, Abs. 4.3 durch die Notifizierte Stelle der TÜV NORD Systems (Reg.-Nr. 0045) Certified acc. to PED annex I, sec. 4.3 by the notified body of TÜV NORD Systems (Reg. no. 0045).
1.2	G17CrMoV5-10 (1.7706)	EN 10 213	+QT		5 - 70	DN 25-500		
2.1	GP 240GH (1.0619)	EN 10 213	+N	Stahlguß Steel castings	< 100	max.4000 kg		
2.2	G17CrMoV5-10 (1.7706)	EN 10 213	+QT		< 100	max.4000 kg		

\* +AT = Lösungsgeglüht / solution annealed, +N = normalgeglüht, normalisierend umgeformt / normalized forming, +U = unbehandelt / untreated, +NT = normalgeglüht und angelassen / normalized and tempered, +QT = vergütet / quenched and tempered, +M = thermomechanisch umgeformt / thermo mechanical formed, +AR = wie gewalzt / as rolled, +SR = spannungsmäßig umgeformt / stress relieved, +A = weichgeglüht / soft annealed, +CR = kaltgewalzt / cold rolled (weitere Symbole / other symbols: EN 10027-1, Tab. 18)